



# 节前安全教育培训

——安全意识与身边的事故

01 论安全意识的重要性

02 生产中的安全

03 交通行车安全

目 录

**01**

# 论安全意识的重要性





# 一、论安全意识的重要性

安全为天

什么是天？

父母是天，老婆孩子是天，家庭是天！

人生中最大的悲哀是什么？

少年丧父，中年丧偶，老来丧子



一个家庭总共几口人

# 一、论安全意识的重要性

你是家里的顶梁柱！



为了我们的父母  
能安详地散步……

为了我们的孩子们  
能无忧无虑地嬉戏……

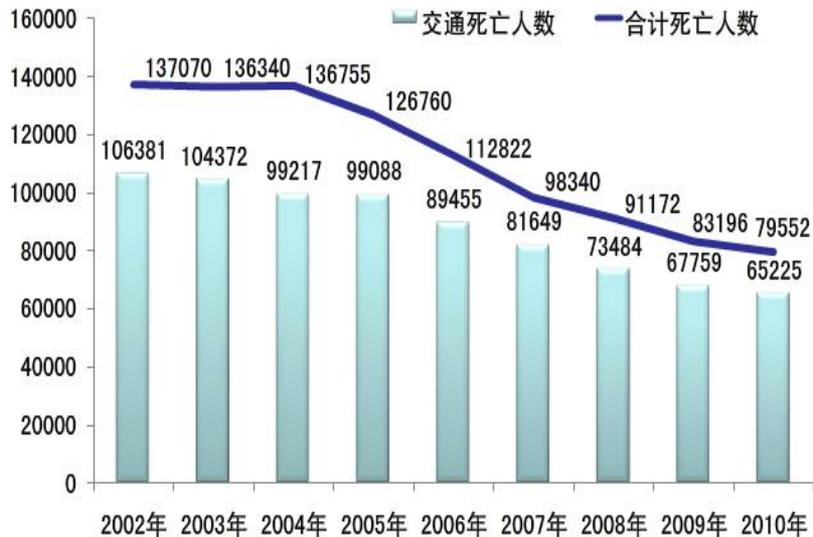


为了我们所爱的人  
能笑口常开……

# 一、论安全意识的重要性



## 触目惊心的数字



### 以2006年各类安全事故数字为例：

- 死亡112822人，相当于每天死亡309人
- 相当于每4.7分钟就有一人死亡
- 3~9人重大事故，每天6.5起
- 死亡10人以上特大事故，每周1.8起
- 死亡30人以上的特重事故，每月0.6起

# 一、论安全意识的重要性



## 事故等级的划分

### 1、特别重大事故

是指造成30人以上死亡，或者100人以上重伤，或者1亿元以上直接经济损失的事故；

### 2、重大事故

是指造成10人以上30人以下死亡，或者50人以上100人以下重伤，或者5000万元以上1亿元以下直接经济损失的事故；

### 3、较大事故

是指造成3人以上10人以下死亡，或者10人以上50人以下重伤，或者1000万元以上5000万元以下直接经济损失的事故；

### 4、一般事故

是指造成3人以下死亡，或3人以上10人以下重伤，或者300万元以上1000万元以下直接经济损失的事故。

## 一、论安全意识的重要性



触目惊心的数字背后.....

统计显示，**98%**的事故是因为**人的原因**引起的，而根据有关部门针对大中型企业近三年来的事故所做的另一项统计显示，人为因素中，**安全意识薄弱的因素**占到90%多，而**安全技术水平**所占比例不到10%。

**安全意识薄弱是根本原因！**

# 一、论安全意识的重要性



你真把“安全”当“第一”了吗？

说起来重要  
做起来次要  
忙起来不要



## 安全生产不是一句口号！

安全生产是在1952年第二次全国劳动保护工作会议上提出的。安全就是预知人们活动的各个领域里存在的固有危险和潜在危险，并且为消除这些危险的存在和状态而采取的各种方法、手段和行动。

**中国缺乏安全防护意识的文化**

# 一、论安全意识的重要性



## 两起漏油事件思考



“ 墨西哥工人在清理石油

“ 大连漏油清污人员



“ 中国清污人员



“ 墨西哥清污人员

# 一、论安全意识的重要性



你意识到了没有？



# 一、论安全意识的重要性

岗位资质培训及培训证书的的目的是什么？（如叉车、电焊）

- A、为了掌握一门技术
- B、为了拿到资质证书
- C、确保作业者的安全

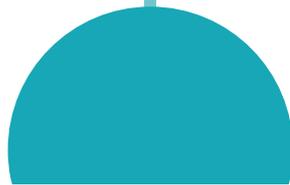


树立牢固的安全意识

掌握一定的作业技能

02

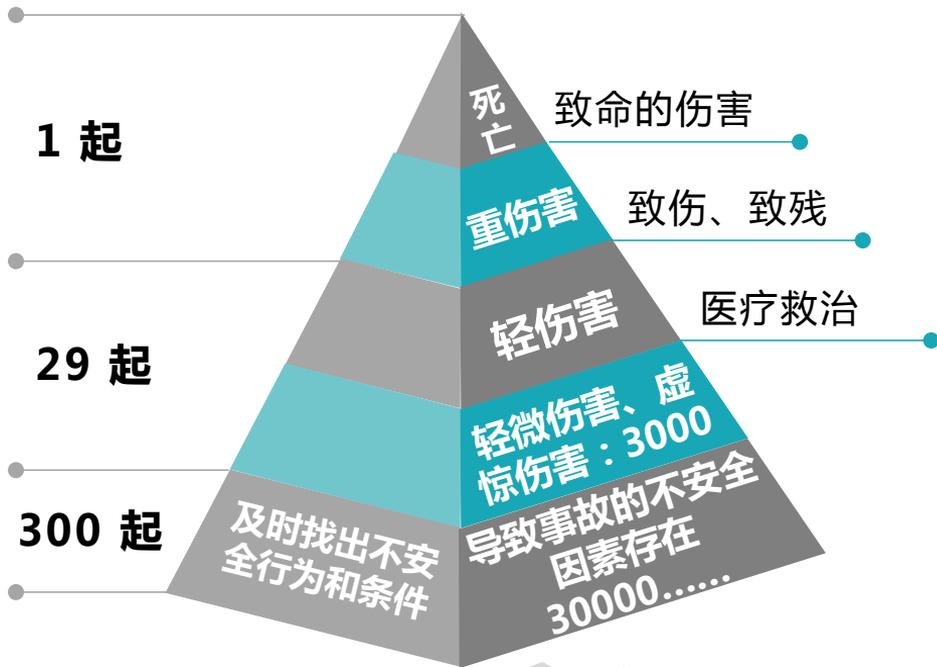
## 生产中的安全



## 二、生产中的安全



安全，应该从一点一滴做起



防患于未然

## 二、生产中的安全



“工作场所**永远**都达不到真正的安全

“工作场所内**所有人的行为**决定了事故或伤害是否发生



## 二、生产中的安全

习惯性违章屡禁不止，成为一块顽疾

在生产实际中，有相当一部分职工存在着以下三种习惯：

1

《安规》不熟，知之不多，在似懂非懂的状态下就投入了工作；

2

为了图省事，怕麻烦，对待工作就是走捷径，就是不严格按照安全操作规程去做；

3

由于在工作岗位上工作时间长，安全思想开始麻痹，在工作中就开始想当然地凭一些习惯性经验做事，构成了安全生产中最大的潜在危险。

**在中国违章看成一种特权！**

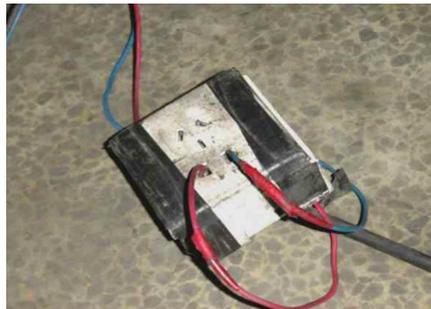
**《安规》 ≠ 法律**

## 二、生产中的安全

以下安全事件是否曾经发生？你犯过以下的错误吗？

员工常见的八种不安全行为：

- 1、**操作失误、忽视安全、忽视警告**：未经许可开动、关停、移动机器，开、关机器时未给信号，开关未锁紧，造成意外转动、通电或漏电等，忘记关闭设备，忽视警告标记、警告信号，开错开关或阀门，奔跑作业，机器超速运转，工件坚固不牢，用压缩空气吹铁屑。
- 2、**人为地使安全装置失效**：安全装置被拆除、堵塞，作用失效，调整的误差造成安全装置失效。
- 3、**使用不安全设备**：临时使用不牢固的设施，使用无安全装置的设备。
- 4、**手代替工具操作**：用手代替手动工具，用手清除切屑，不用夹具固定、用手拿工件进行机加工，物品存放不当。



## 二、生产中的安全

5、**冒险进入危险场所**：冒险进入涵洞，接近漏料处，危化品房，基建工地，警示危险信号及标识牌指示的危险区域。

6、**攀、坐不安全位置**：在起吊物下作业、停留，机器运转时加油、修理、调整、焊接、清扫等，有分散注意力，嬉闹、恐吓等行为。

7、**未穿戴劳保用品**：在必须使用个人防护用品用具的作业场所中忽视使用或未正确使用。

8、**不安全装束**：如在有外露旋转零部件的设备旁作业，穿肥大服装；长头发不戴进工作帽内；操纵带有旋转零部件设备时戴手套等。



## 二、生产中的安全

**机械伤害**：挤压、碰撞、刺扎、剪切、卷入、绞绕

从工伤类型来看，手部是最容易受伤的部位，一些有风险的设备最容易造成工伤事故。



包括推台锯、圆盘锯、切割机等

推台锯类

吊锣机类

包括吊锣、地锣、加工中心、手动锣机

危险设备  
主要包括

电子锯类

封边机类

包括双端封、四端封、手动封边机等

立铣机类

包括单立铣、拉槽机等

## 二、生产中的安全



### 安全事故

序号	事故发生部门	事故经过
1	木门厂门扇木工	2015年10月10日16时左右，门扇木工车间员工李某在进行芯板铣型时作业的时候，左手抓住板件作为支点，右手在板材表面推动进行铣型，板材表面光滑打滑，将手滑向立铣机造成工伤事故。（措施：a.异型弧边铣型，手工作业，危险系数高，应采用工装夹具辅助加工完成。b.立铣机刀头处无防护罩，设立防护罩防止手指打滑划入刀头）
2	柜身总装车间	2015年8月22日上午10时，员工周某在操作打包机过程中机器卡住，班组长立即去找机修人员，在此期间，该员工 <b>在未断电的情况下</b> 私自将机盖打开，用螺丝刀去处理马达皮带，马达突然转动，传动皮带将员工的手卷入导致左手食指刮伤。
3	柜身厂非标车间	2015年9月27日凌晨03:00分左右，晚班员工赖某因推台锯大锯片后面有余料， <b>在没有用辅助工具（假手）去清理，或在没有断电停机的情况下去清理余料</b> ，而是直接用手去拿余料，被高速旋转的大锯片将右手食指锯伤，由于伤势严重送往医院。
4	门板厂实木一车间	2015年12月22日下午16：20左右，黄会成在芯板精切工序加工板材时，由于在更换靠尺宽度时，因操作不规范使左手手指接触到锯片，造成左手手指受伤。

## 二、生产中的安全

### 事故案例



某重机厂铸型车间翻砂班长薛某某天很早来到工作现场，独自一人从混砂机入孔门钻入机仓内检查设备，发现滚轮有两颗螺丝松动，便拿来扳手准备拧紧螺丝。

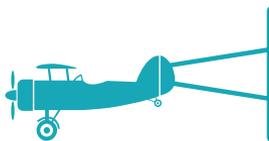


这时翻砂工李某到岗后看见混砂机仓门虚掩，顺手将门关上并转动手轮锁紧。此时薛某正在滚轮后紧螺丝，没有发觉仓门将关闭。



李某按惯例先启动开关，让混砂机空转试运，突然听到仓内惨叫，立刻停车。打开仓门，看见薛某已经被挤得血肉模糊，马上送其到医院抢救，终因伤势过重死亡。

## 二、生产中的安全



### 事故案例

#### 事故原因

薛某违章独自冒险进入机仓内部危险部位进行检修，没有告知他人，也没有挂警示牌，而李某未做检查便关闭仓门并启动设备，二者的违章操作直接导致了惨案的发生。

#### 防范措施

1

严格遵守安全操作规定，检修转动设备前应先拉闸断电，并挂上“有人检修、禁止合闸”的警示牌。

2

进入危险部位的机仓内进行清理、检查或检修工作必须告知相关人员，并要设专人监护。

## 二、生产中的安全



### 情景模拟

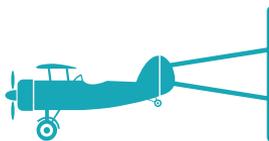


安全无小事

某日，小王在车间工作，突然室内的灯泡熄灭了。小王认为是灯泡坏了，就踩着一张铁制的高凳去换灯泡。在换灯泡的过程中，小王不小心碰到了灯口的金属部位而触电。旁边的小李发现后及时切断了灯泡开关，小王则从凳子上摔了下来。小李连忙过来查看，发现小王头部受伤流血，人事不醒，头部流血不多。

**思考：**请问应该如何对小王进行现场急救？并简要说明此案例中当事人有哪些不正确的做法。

## 二、生产中的安全



### 外伤救护——止血

#### 体内出血

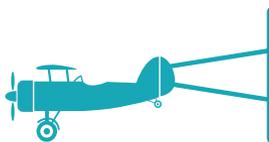
##### 症 状

- 1、嘴巴、鼻子或耳朵等处出血；
- 2、伤者身体肿胀、肌肉紧张；
- 3、身体呈乌青色；
- 4、伤者显得情绪不安；
- 5、伤者出现休克症状。

##### 急救措施

- 1、立刻打电话叫救护车，急需送往医院
- 2、每5分钟检查一次伤者的脉搏跳动频率并做记录
- 3、如果伤者休克，立刻采取相应的急救措施

## 二、生产中的安全



### 外伤救护——止血

#### 体外流血

- 1、如果是一般出血（毛细血管或小静脉），将伤口脏污用水冲洗干净，压住伤口，用创可贴、干净的手绢、纱布绷带加压止血即可，并将伤口抬高。
- 2、如止血不住（动脉或大静脉）时，用手指、止血带或绷带压迫止血。动脉出血应在伤口的近心端包扎，静脉出血则在伤口的远心端包扎。

(1)

**胳膊出血：**用4个手指掐住上臂的肌肉并压向臂骨。

(2)

**大腿出血：**用手掌根部压住大腿中央稍微偏上点的内侧。

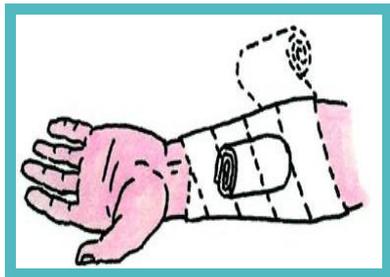
(3)

**手部出血：**用3个手指压住靠近大拇指根部的地方。

## 二、生产中的安全

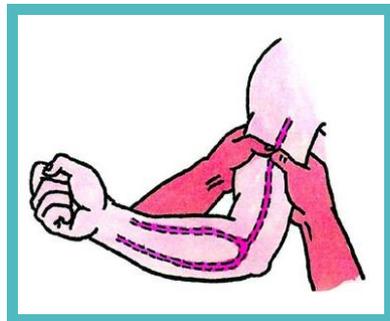
### 外伤救护——止血

#### 体外流血



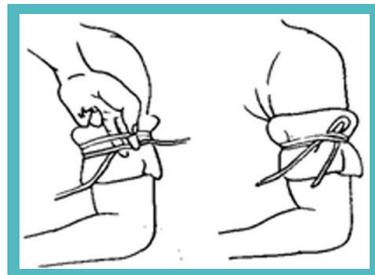
“

加压包扎止血示意图



“

指压止血示意图



“

止血带止血示意图

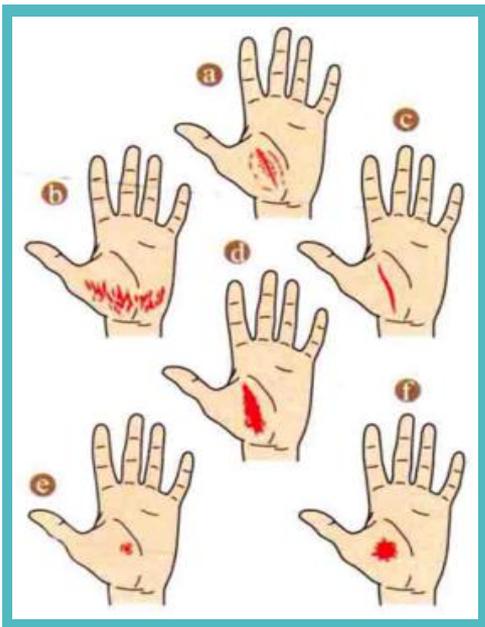
如需上止血带时应记好时间，每隔40~50分钟应放松10分钟。

## 二、生产中的安全



### 外伤救护——止血

#### 各种各样的伤口



“

- a、擦伤
- b、挫伤
- c、切伤
- d、撕伤
- e、刺伤
- f、穿孔伤

#### 止血的方法



## 二、生产中的安全

由于在机械操作时，手指被切断的事故时有发生。

1 纱布或干净的手绢直接按在伤口上，进行止血，呼叫救护车。

2 **断指保存：**将离断的肢（指）体用干净稍湿润纱布包裹放入塑料袋中（不要清洗和处理），最好将塑料袋放在另一个装有水袋的塑料袋中。夏天可置入放有冰块的保温桶中保存。但应注意：严禁将肢体浸泡在液体中，严禁直接接触冰块，防止组织冻伤坏死。

3 **紧急转送：**尽快将病人和断肢（指）安全地送到有条件开展再植手术的专业医院。转送途中应电话通知接诊医院做好手术准备，获得电话帮助。



## 二、生产中的安全



### 清除伤口异物

必须仔细清洗伤口上的脏物和各类异物，如果伤口里有体积较大的异物，暂时不要动它。

不要试图从很深的伤口里取出异物，否则可能引起更严重的出血。

#### 注

如果伤口仍透过纱布向外渗血，不要揭开纱布，否则会破坏刚刚形成的血凝块，导致更严重的出血。此时，应该拿一块更大的棉垫或纱布覆盖在原来的纱布上，再用绷带牢固包扎。

## 二、生产中的安全



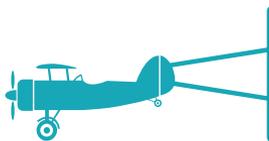
1

污染大气，危害人类的健康。飘逸在大气中的粉尘往往含有许多有毒成分，如铬，锰，镉，铅，汞，砷等。

2

粉尘爆炸：指粉尘在爆炸极限范围内，遇到热源(明火或温度)，火焰瞬间传播于整个混合粉尘空间，化学反应速度极快，同时释放大量的热，形成很高的温度和很大的压力，系统的能量转化为机械能以及光和热的辐射，具有很强的破坏力。

## 二、生产中的安全



### 粉尘危害

#### 事故案例

- 1913 ~ 1973年间，**美国**仅工农业方面就发生过**72**次比较严重的粉尘爆炸事故。
- 1952 ~ 1979年间，**日本**发生各类粉尘爆炸事故209起，伤亡共546人，其中以粉碎制粉工程和吸尘分离工程较突出，各为46起。
- 1965 ~ 1980年，联邦德国发生各类粉尘爆炸事故768起，其中**较严重**的是**木粉及木制品粉尘和粮食饲料**爆炸事故，分别占32%和25%。
- 1942年，我国本溪煤矿曾发生世界上最大的**煤尘爆炸**，死亡1549人，重伤246人。
- 1987年，哈尔滨亚麻厂的**亚麻尘爆炸**事故，死亡58人，轻重伤177人，直接经济损失882万元。
- 2014年8月2日，江苏昆山工厂爆炸致至少65人死亡。爆炸系因**铝粉尘**遇到明火引发的安全事故。
- 2015年6月27日晚上8点30分左右，台湾新北市八仙水上乐园举行“彩虹派对”时发生粉尘爆炸，截止29日，爆炸案共致**498人**受伤，一重伤者不治身亡。

## 二、生产中的安全



### 粉尘危害

#### 8.2 昆山工厂粉尘爆炸事故

2014年8月2日7时，江苏昆山开发区的昆山中荣金属制品有限公司（台商独资企业，以下简称中荣公司）**汽车轮毂抛光**二车间员工上班。7时10分，除尘风机开启，员工开始作业。7时34分，**1号除尘器发生爆炸**。爆炸冲击波沿除尘管道向车间传播，**扬起的除尘系统内和车间集聚的铝粉尘发生系列爆炸**。当场造成47人死亡、当天经送医院抢救无效死亡28人，185人受伤，事故车间和车间内的生产设备被损毁。依照《生产安全事故报告和调查处理条例》（国务院令第493号）规定的事故发生后30日报告期，**共有97人死亡、163人受伤**（事故报告期后，经全力抢救医治无效陆续死亡49人，尚有95名伤员在医院治疗，病情基本稳定），直接经济损失3.51亿元。



## 二、生产中的安全



### 粉尘危害

#### 6·27新北舞台爆炸事件

##### 事故经过

2015年6月27日20时40分，新北市八里区八仙水上乐园举办“彩色派对”活动；从舞台左侧、右侧、前方分别往天空喷洒出一发**七彩粉末**。粉末发射后，舞台前方赫然迸出大片火光。“还以为是特技。”逃出粉尘爆炸的幸运者面对电视镜头说。但接下来的熊熊火焰铺天盖地，迅速席卷了舞台前方穿着清凉泳装的民众。

##### 原因分析

调查报告显示事故由**玉米粉接触高温光束灯**引起燃烧所致。根据新北市地方消防和警察部门的调查，尘爆祸首指向当时舞台右前方安装的光束灯。这种BEAM200型电脑光束灯使用200瓦灯泡，利用交叉聚光原理，可以射出较强的光线，还可以变幻颜色，在舞台上营造光感氛围。事发当时，**长时间使用的光束灯表面温度达到400摄氏度**，而空中不断吹出、弥漫的彩色玉米粉的燃点为**430摄氏度**，接触光束灯表面后即被引燃，再加上空气中粉尘密度较大，顿时燃起大火，而视觉上则给人以爆炸的景象。



## 二、生产中的安全



### 粉尘危害

#### 七类具有爆炸性的粉尘

1

**金属：**  
如镁粉、铝粉

2

**煤炭**

3

**粮食：**  
如面粉、淀粉、  
土豆粉、玉米  
粉、干奶粉

4

**饲料：**  
如血粉、鱼粉

5

**农副产品：**  
如棉花、烟草、  
茶叶粉尘

6

**林产品：**  
如纸粉、木粉

7

**合成材料：**  
如塑料、染料

## 二、生产中的安全



### 粉尘危害

#### 扑救方法

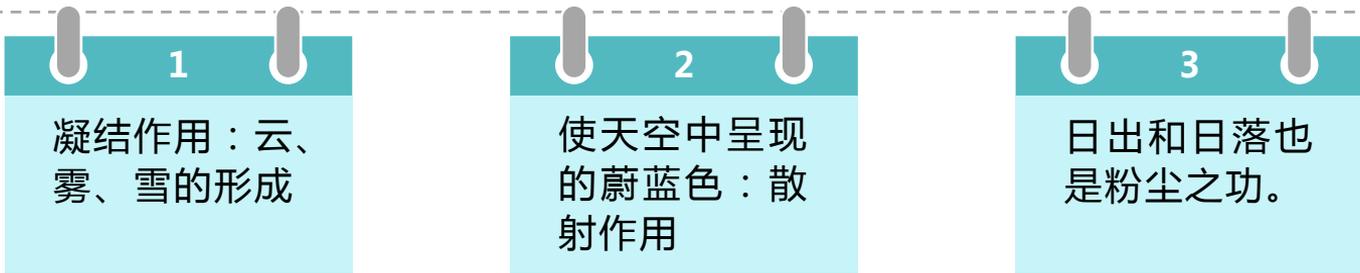
扑救粉尘爆炸事故的有效灭火剂是水，尤以雾状水为佳。它既可以熄灭燃烧，又可湿润未燃粉尘，驱散和消除悬浮粉尘，降低空气浓度，但**忌用直流**喷射的水和泡沫，也不宜用有**冲击力**的干粉、二氧化碳、1211灭火剂，防止沉积粉尘因受冲击而悬浮引起二次爆炸。

对一些**金属粉**（忌水物质）如铝、镁粉等，遇水反应，会使燃烧更剧烈，因此禁止用水扑救。**可以用干沙、石灰等（不可冲击）**；堆积的粉尘如面粉、棉麻粉等，明火熄灭后内部可能还阴燃，也因引起足够重视；对于面积大、距离长的车间的粉尘火灾，要注意采取有效的分割措施，防止火势沿沉积粉尘蔓延或引发连锁爆炸。

## 二、生产中的安全



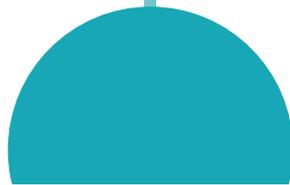
### 粉尘作用



- 1883年，印尼克拉克脱火山爆发，把大量火山灰抛入天空，那时该地区人们看到的太阳总是火红色的，这种景观持续了两年之久。
- 1816年，印尼爪哇火山喷射出的烟尘反射和吸收了大量阳光，结果导致那一年该地区气温的降低，出现了罕见的没有夏天的奇迹，即所谓的阳伞效应。总之，没有粉尘云，雾，雨，雪将不复出现，火红的太阳和绚丽的彩虹也要消失，自然景观大为逊色。

**03**

## 交通行车安全



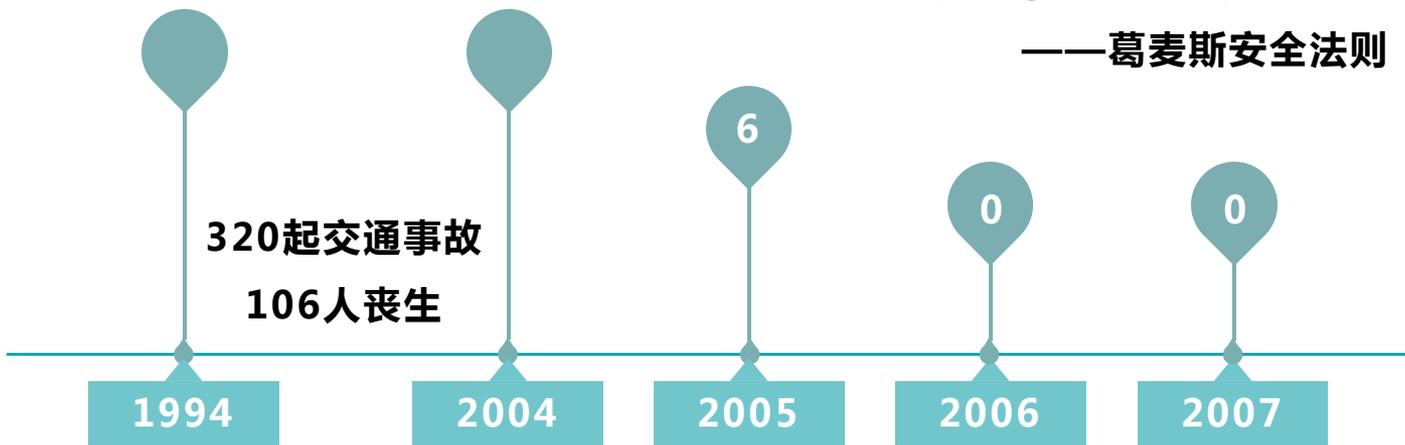
### 三、交通行车安全



## 交通安全

你的平安是对家人最好的爱

——葛麦斯安全法则



“前方多弯道”  
“这是世界第一的事故段”  
“这里离医院很远”

“家人在家等你吃饭，请不要让他们失望”  
“安全驾驶，不要让白发苍苍的父母为你伤心”  
“您的平安是对家人最好的爱”

### 三、交通行车安全



#### 中国的“马路战争”

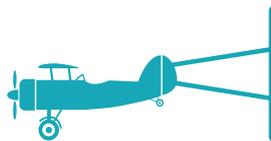
以2002年交通事故状况为例：

- 每天约有300人死于车祸
- 我国2002年发生道路交通事故77.3万起，死亡109381人，伤残56.2万人
- 在我国，平均每4.8分钟有1人死于车祸，每0.9分钟有1人在车祸中伤残



交通事故已成为“世界第一害”，而中国是世界上交通事故死亡人数最多的国家之一。因交通事故死亡人数均超过10万人，已经连续十余年居世界第一。

### 三、交通行车安全



#### 影响交通安全的四大要素

90%以上的交通安全事故都是驾驶员违法驾驶导致的。

人

车

5%的交通事故是机械故障导致。

良好的路况可以改善交通通行条件。

路

气象

积雪、积水、低温等。

# 三、交通行车安全



## 摩托车安全

### 一、摩托车在安全方面的特点

- 1、体积小、速度快、平稳性差；
- 2、没有保护装置，稍遇碰撞，极易失控颠覆；
- 3、**有关资料显示，摩托车交通事故率是其他车辆的4倍**：骑摩托车行驶每公里的致命危险率约为小汽车的驾驶员的20倍，与汽车的相撞事故中，骑乘摩托车的死亡率高达97%。

### 二、摩托车交通事故的主要原因

- 不按规定车道行驶
- 超速行驶
- 突然变道和急转弯
- 酒后驾驶
- 违章装载
- 不戴安全帽
- 无证驾驶
- 快速进入主干道



### 三、交通行车安全



#### 摩托车安全

三、大s型，路边有风景树挡住了大货司机的视线，现场有大货制动留下的刹车印。根据现场分析。头撞进风口后又头先触地，现场就人事不省。



### 三、交通行车安全



#### 交通伤害



“

2015年5月13日，广东  
中山市坦洲镇十四村路口



### 三、交通行车安全



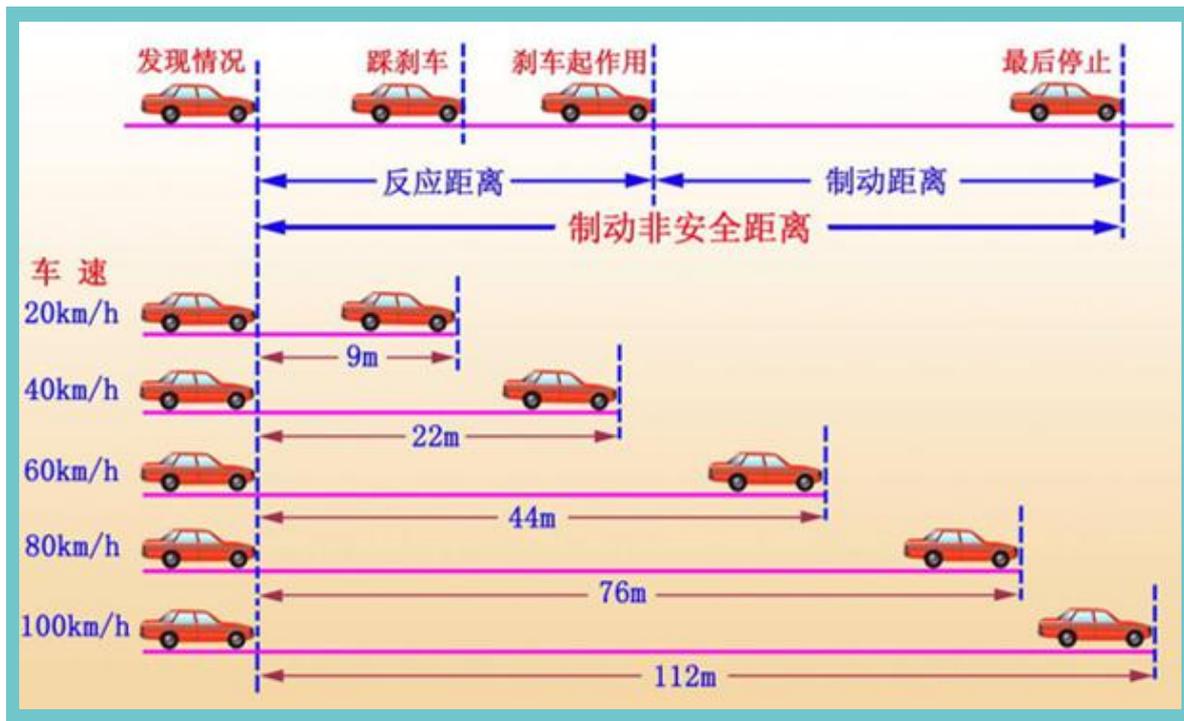
### 交通伤害



### 三、交通行车安全



#### 车速与制动非安全距离关系示意图



### 三、交通行车安全



#### 安全带的作用

恐怖的  
碰撞瞬间



开车要  
系紧安全带



### 三、交通行车安全

## 车祸中不使用安全带 从相撞到死亡只需0.7秒!

美国科学家倡导人们在驾车时使用安全带，科学家在研究了数百起造成司机死亡的车祸后发现，一辆时速88公里的汽车从相撞到导致司机死亡只需短短的0.7秒。



### 三、交通行车安全

#### 儿童乘车要使用专用安全座椅

测试表明，汽车以时速为50公里的速度撞上墙壁的冲击力，相当于从10米高度（约为3层楼屋顶的高度）跌落到水泥地面上。汽车以时速50公里发生碰撞时，作用于既没有系安全带也没有使用儿童安全座椅的四岁儿童身上的、向前方冲击的能量，是儿童体重的30倍！未使用儿童安全座椅的死亡率和重伤率约为使用儿童安全座椅的2.5倍。因此，即使儿童的体重比较轻，但是也一定要让儿童坐在儿童安全座椅内，防止因汽车事故造成伤害。



# 《安全随行》

一个专注于免费安全资料、知识、技术、直播课的共享公益社区



免费微信群

我们群文化：帮助别人，快乐自己！  
我们群规：谢绝一切商业推广与链接！  
我们福利：每日免费干货资料分享！  
定期免费安全直播课分享！  
上万安全群友认可度最高的社群之一！



知识星球

加入即尊享：  
免费2W+HSE资料自由下载！  
免费定期优质HSE直播课程！  
免费安全管理专家咨询体验！



扫一扫关注我们



扫一扫关注我们



★“学知识、涨经验、增价值”每日就在《安全随行》公众号★

群社长简介：具有石油化工行业30年的从业经历，10年生产运营和20年安全管理经验，曾在世界500强央企和外企任职。有丰富的团队管理和安全管理经验，熟悉国内外安全管理方法、安全技术与工具运用，具有敏捷的思维和开创性的工作方法。



谢谢